



三通道气密性检漏仪操作说明书



电话 0755-27623158 手机 15112344483

网址 <http://www.gdhuafu.com>

地址 深圳市宝安区沙井街道西沙路石厦港联工业园 G 栋 3 楼

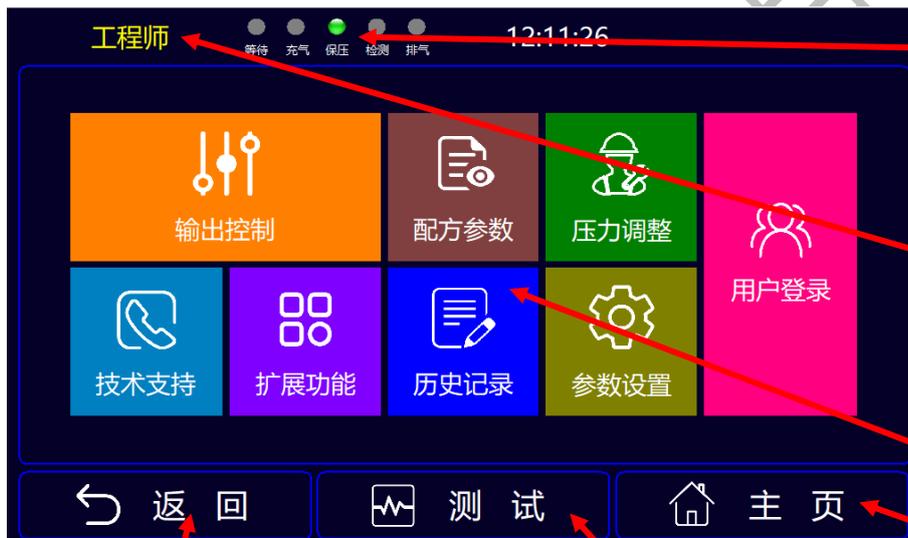


1、开机画面



点击屏幕登录仪器。

2、主画面



当前工作状态指示(四通道共启才显示)。

当前登录者。

各画面登录按键。

返回。

测试页登录键。

主页登录键。

3、登录



点击“用户登录”用合适用户登录。

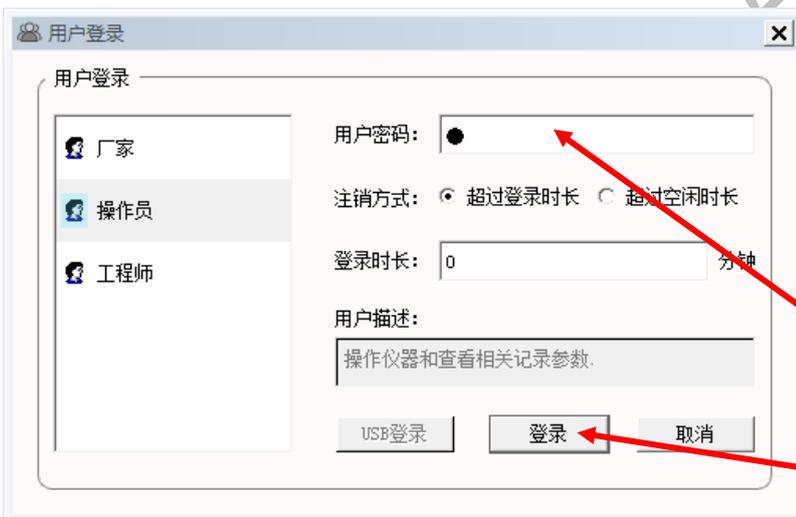
注：（1）操作员只能到“测试”和“记录”画面进行产品测试和查看测试结果。也可以到“关于”和“技术支持”画面。密码：654

（2）工程师可以到所有画面，进行设备的各种参数的设置和更改及操作。密码：987

（3）厂家为华府工作人员，可以登录所有画面，进行设备的各种参数的设置和更改及操作。

（4）如需退出该用户，点击“用户注销”即可。

（5）各用户可以更改自己的密码，但如果丢失或者忘记，仪器需返厂找回密码。



填入相关用户的相应密码。

点击登录以相应的用户登录。

4、扩展功能页一



四个通道启动方式

单启 共启

工程师 15:34:32

1 四个通道启动方式 功能选择 循环选择

单启 共启 NG警报 关 循环方式 单次 循环

泄漏速率计算 模式选择 时间 泄漏 循环延时 1.0S

产品体积 1.00mL 本通道控制 打开 关闭 当前次数 5次

设定次数 5

次数清零 关

1通道 2通道 3通道

返回 测试 主页

蜂鸣器开关：选择产品 NG 时，警报蜂鸣器是否发声。

测试方式：测试产品选“单次”。产品老化选“循环”。并填写循环延迟时间及次数。

泄漏检测模式选择按钮。（时间：就算产品 NG 也走完整个检测时间段。泄漏：产品 NG 马上结束检测。）

计算泄漏速率时需要填入相应的产品内体积。

单启：四个通道分别控制。共启：四个通道一起启动。

各通道使能开关。

扩展功能页二



四个通道启动方式

单启 共启

工程师 15:35:51

等待 充气 保压 检测 排气

四个通道启动方式 功能选择 循环选择

单启 共启 NG警报 关 循环方式 单次 循环

泄漏速率计算 模式选择 时间 泄漏 循环延时 1.0S

一产品体积 1.00mL 一通道控制 打开 关闭 当前次数 5次

二产品体积 1.00mL 二通道控制 打开 关闭 设定次数 5

三产品体积 1.00mL 三通道控制 打开 关闭 次数清零 关

返回 测试 主页

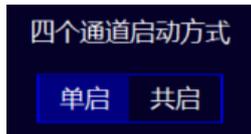
5、测试压力调整页



注：先将测试管可靠对折，接通气源。

设置好调整时间（一般30S），将开关置于“调整”处，调整后后面的精密调整阀，至实时压力为需要的压力，将开关置于“测试”处，开始测试。

6、参数设置页一



填入相关的时间和压力参数。“压力下限”的值设置比大漏产品的测试压力值稍大，用以检出不漏的产品。“泄漏上限”值用来界别良与不良品。

管路、工装、环境因素造成的误差修正值输入框。

单位选择：选择压力显示单位。

产品名称输入框。

参数设置页二

参数设置

四个通道启动方式

单启 共启

工程师15:37:34

压力单位

Pa Kpa Mpa Kg mmHg Bar

产品名称: 0

时间参数

充气时间: 2.0 S

保压时间: 3.0 S

检测时间: 4.0 S

排气时间: 2.0 S

压力参数

压力上限: 100.000 Kpa

大漏检出: 10.000 Kpa

泄漏上限: 1.000 Kpa

泄漏下限: 0.000 Kpa

一通道 误差修正: 0.000 Kpa

二通道 误差修正: 0.000 Kpa

三通道 误差修正: 0.000 Kpa

返回

测试

主页

7、测试页面一

测试

四个通道启动方式

单启 共启

工程师15:39:27

1 总计数: 22 PCS 良品率: 36.36 %

产品名: 0

压力值: 20.688 Kpa

泄漏量: 0.011 Kpa

泄漏速率: 0.002 SCCM

充气: 0S 保压: 0S 检测: 0S 排气: 0S

2 总计数: 25 PCS 良品率: 52.00 %

产品名: 0

压力值: 23.172 Kpa

泄漏量: 0.026 Kpa

泄漏速率: 0.004 SCCM

充气: 0S 保压: 0S 检测: 0S 排气: 0S

3 总计数: 25 PCS 良品率: 44.00 %

产品名: 0

压力值: 20.002 Kpa

泄漏量: 4.636 Kpa

泄漏速率: 0.686 SCCM

充气: 0S 保压: 0S 检测: 0S 排气: 0S

1 2 3

启动按钮 (绿色)

停止按钮 (红色)

返回

测试

主页

当前产品名称。

启动按钮。

停止按钮。

当前测试压力值及泄漏值显示。

测试过程状态及进度显示。

测试产品数量信息显示。

测试结果显示。

10、历史记录（一）


历史记录

历史记录清除按键。

产品统计信息显示。

选择浏览某段时间的记录。

测试后相关参数值保存并显示。

翻页按键。

到各通道记录的按键。

统计信息清除



产品统计信息清零按键。

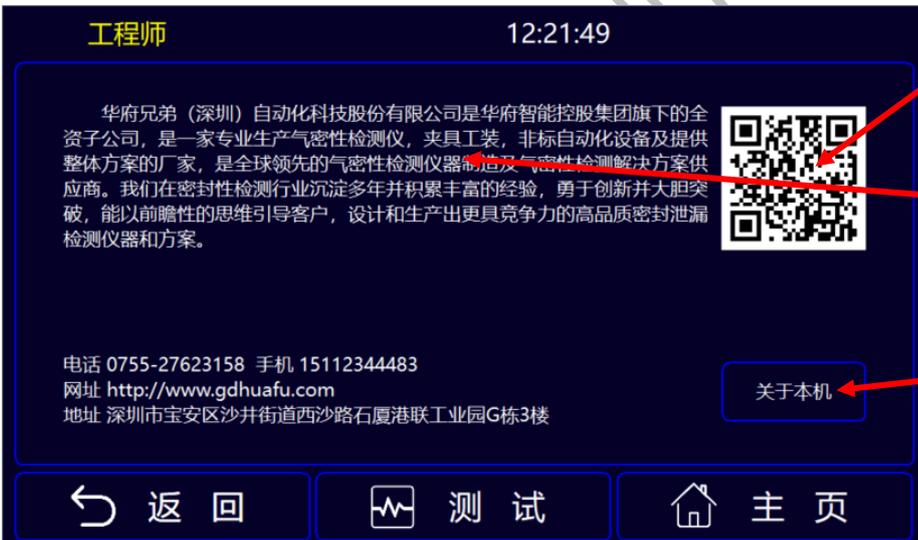
历史记录（二）记录导出至 U 盘



插入 U 盘，单击“记录导出”。

填入要导出的开始和结束时的记录时间，单击“历史记录导出”按钮。如调出成功，信息提示会显示“调用成功”。调出的记录可用 Excel 软件打开和编辑（各通道要单独导出）。

12、技术支持



华府公司二维码。

华府公司介绍。

本机相关说明。

13、关于本机



华府兄弟（深圳）